



CORGON® 8

ISO 14175 - M20 - ArC - 8

Denominación: CORGON® (Ar/CO₂)

Composición:

Mezcla Estándar	Componentes (% - vol.)	
	Argón (Ar)	Dióxido de Carbono (CO ₂)
	92%	8%

Formas de suministro: Botellas de acero

Capacidad Litros	Diámetro mm	Altura con tulipa mm	Peso total aprox. llenas kg	Presión llenado (15 °) bar	Contenido gas m ³
33*	229	1.080	71	300	10,8
50	229	1.640	86	200	11,3

* Se puede suministrar en botella con sistema de válvula con regulador incorporado (botella compacta).

Bloques de botellas

Tipo	Capacidad bloque litros	Medidas Alto x Ancho x Largo mm	Peso total aprox. llenos kg	Presión llenado bar (15 °C)	Contenido gas m ³
12 x 50	600	1.943 x 990 x 750	1.523	300	192

Líquido:

Para grandes consumos, puede efectuarse la mezcla in-situ, con el suministro de argón en estado líquido.

Identificación: Botellas con cuerpo de color gris RAL 7037 y ojiva de color verde intenso RAL 6018, con la etiqueta indicativa del producto.

Clasificación de Transporte / ADR: Clase 2,1° A N° UN 1956

Conexión: Válvula de la botella y del bloque: Macho W 21,7 x 1/14" (derechas) ITC EP-6, Tipo C

Características: Las mezclas son incoloras e inodoras y no inflamables ni tóxicas. Sus componentes no se disgregan, incluso a temperatura de invierno.

Aplicaciones: Como gas de protección en soldadura MAG o FCAW (según tipo de aporte) de aceros al carbono y de baja aleación:

- Tuberías de acero.
 - Construcción naval.
 - Calderería.
 - Planchistería
 - Mecánica
 - Automoción
 - Industria ferroviaria
-

Otras formas de suministro: - CORGON® 5 S4, 10 He 30, 15, 18, 20, 25, S4.

Bajo demanda se pueden instalar en casa del cliente equipos mezcladores para obtener la composición deseada.

Sujeto a modificaciones: 31368/07.20